

**sikkens**

Cetol WM 675  
Cetol WM 680



# IONEN-LOCK-TECHNOLOGIE

SPITZENREITER IN DER  
ISOLIERUNG VON HOLZINHALTSSTOFFEN



**AkzoNobel**

# IONEN-LOCK-TECHNOLOGIE VERRINGERT VERFÄRBUNGEN EFFEKTIV

Beeinträchtigungen des Erscheinungsbildes von lasierend oder deckend beschichteten Holzoberflächen sind ein altbekanntes Problem durch austretende Holzinhaltstoffe. Sie können unmittelbar nach der Beschichtung oder erst nach Jahren auftreten. Mit der Ionen-Lock-Technologie (ILT) von Sikkens werden sie deutlich reduziert, sodass Ihre Kunden mit ihren Holzfenstern rundum zufrieden sind.

Mit der Ionen-Lock-Technologie (ILT) setzt Sikkens bei der Isolierung von Holzinhaltstoffen für deckende und lasierende Beschichtungen neue Maßstäbe. Die neue Bindemittelstruktur von Cetol WM 675 und Cetol WM 680 bietet Schutz gegen Verfärbungen an der Holzoberfläche. Außerdem erhöhen die innovativen Zwischenbeschichtungen dank guter Porenbenetzung und -füllung die Wetterbeständigkeit des gesamten Beschichtungssystems. Cetol WM 675 und Cetol WM 680 sind auf den meisten Laub- und Nadelhölzern anwendbar.

### Gegensätze ziehen sich an

Für die hohe Isolierwirkung macht sich die Ionen-Lock-Technologie, die Sikkens zum Patent angemeldet hat, die Gegensätze von meist negativ (-) geladenen Holzinhaltstoffen und positiv (+) geladenen Bestandteilen innerhalb des Bindemittels zunutze. Farbstoffe werden von den Ionen-Enden angezogen und so innerhalb der Beschichtung dauerhaft gebunden. Ein Durchbluten der Holzinhaltstoffe kann hierdurch in vielen Fällen deutlich reduziert oder sogar verhindert werden. Dies gilt insbesondere für die Holzart Eiche.

### Auf einen Blick

- **Sicherer Schutz gegen Durchbluten von Holzinhaltstoffen, besonders für Eiche**
- **Gute Porenbenetzung und Porenfüllung erhöhen die Wetterbeständigkeit der Gesamtbeschichtung**
- **Umweltschonendes, nachhaltiges Produkt durch den Verzicht auf Schwermetalle**
- **Anwendbar auf den meisten Laub- und Nadelhölzern**

### Patentanmeldung

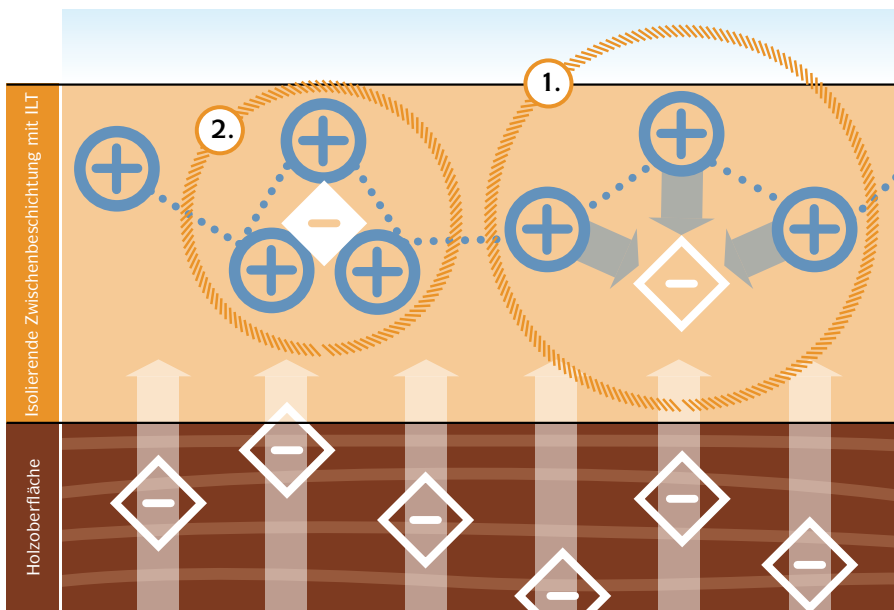
Mit der Ionen-Lock-Technologie ist ein Durchbruch bei der Isolierung von Holzinhaltstoffen gelungen. Sikkens hat die innovative Bindemittelstruktur mit beweglichen Ionen-Gruppen daher zur Patentierung durch das europäische Patentamt angemeldet.

Patentnummer: EP09179692





Beim Bau ihres neuen Verwaltungsgebäudes hat die in Luxemburg ansässige Europäische Investitionsbank von Anfang an ökologische Gesichtspunkte in den Mittelpunkt gestellt. Die Schindler Fenster + Fassaden GmbH hat sich deshalb bei der Beschichtung der Fenster- und Fassadenelemente aus Holz für die Marke Sikkens entschieden.



## Hohe Isolierwirkung ohne Schwermetalle

### 1. Anziehungskraft:

Mit herkömmlichen Bindemittelstrukturen lassen sich freigesetzte Holzinhaltstoffe nicht vollständig innerhalb der Isolationsschicht binden. Durch einen elektrochemischen Prozess der ILT binden die Ionengruppen die freigesetzten Holzinhaltstoffe innerhalb des Filmes und verhindern so ein Durchbluten bis zur Oberfläche.

### 2. Fixierung:

Die Farbstoffe werden bei der Fixierung dauerhaft gebunden.

- Unterschiedliche negativ geladene Holzinhaltstoffe
- Bindemittel mit positiven Ionengruppen
- Positiv geladene Bestandteile des Bindemittels

**Umweltschonend und nachhaltig:** Übliche Isolierprodukte basieren auf der Wirkung von Metallverbindungen, insbesondere Zinkverbindungen. Cetol WM 675 und Cetol WM 680 verzichten hingegen auf den Einsatz von Schwermetallen und leisten so einen wichtigen Beitrag für eine bessere Umwelt.

## Porenfüllung und Porenbenetzung

Cetol WM 675 und Cetol WM 680 weisen eine gute Porenfüllung und Porenbenetzung auf. Dies wurde in einer Untersuchung auf vier unterschiedlichen Merantihölzern bestätigt.

### Das Ergebnis:

Unter dem Mikroskop zeigt sich, dass beim einmaligen Auftrag von Cetol WM 675 (System A) die Poren schon besser gefüllt sind als bei herkömmlichen Zwischenbeschichtungen (Systeme C und D).

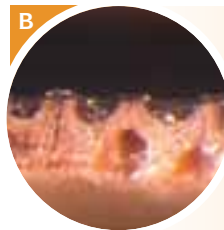
Für das tiefporige Meranti ist aber eine zweimalige Zwischenbeschichtung mit Cetol WM 675 (Tauchen oder Fluten) technisch zu bevorzugen. System B bildet die beste Vorbehandlung für den Auftrag der Schlussbeschichtung.

Obwohl herkömmliche Zwischenbeschichtungen durchaus über mäßige porenfüllende Eigenschaften verfügen, zeigt der Vergleich mit den Systemen C und D die Überlegenheit von Cetol WM 675.



### System A:

**Grundierung** mit Cetol WP 560 und **Zwischenbeschichtung** mit Cetol WM 675



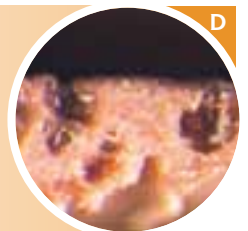
### System B:

**Grundierung** mit Cetol WP 560 und zweimalige **Zwischenbeschichtungen** mit Cetol WM 675



### Systeme C und D:

**Grundierung** mit Cetol WP 560 und einer herkömmlichen **Zwischenbeschichtung**



**OHNE IONEN-LOCK-TECHNOLOGIE**




Eiche ohne den Einsatz der Ionen-Lock-Technologie.

**MIT IONEN-LOCK-TECHNOLOGIE**

Eiche mit dem Einsatz der Ionen-Lock-Technologie.

# TECHNISCHE DATEN



	CETOL WM 675	CETOL WM 680
Bindemittelart	Spezial-Acrylat-Copolymer mit Ionen-Lock-Technologie (ILT)	Spezial-Acrylat-Copolymer mit Ionen-Lock-Technologie (ILT)
Anwendung	Hochtransparente Zwischenbeschichtung zur Isolierung von Holzinhaltstoffen für maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile	Hochtransparente Zwischenbeschichtung zur Isolierung von Holzinhaltstoffen für maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile
Produkteigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr gute Isolierung von Holzinhaltstoffen</li> <li>• Schnelle Trocknung</li> <li>• Gute Porenbenetzung</li> <li>• Gute Porenfüllung</li> <li>• Schwermetallfrei</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr gute Isolierung von Holzinhaltstoffen</li> <li>• Schnelle Trocknung</li> <li>• Gute Porenbenetzung</li> <li>• Gute Porenfüllung</li> <li>• Schwermetallfrei</li> </ul>
Farbtöne	Farblos	Farblos
Gebinde	20 Liter	20 Liter
Verarbeitung	  Tauchen      Fluten	 Spritzen

## Der optimale Lasur-Aufbau für porige Holzarten (Laubhölzer)

**Grundierung:** Cetol WP 560

**Zwischenbeschichtung:** Cetol WM 675 oder Cetol WM 680 (Ionen-Lock-Technologie)

**Schlussbeschichtung:** Cetol WF 952 oder Cetol WF 957 (Duraflex-Technologie)

Die isolierenden und porenfüllenden Eigenschaften der Ionen-Lock-Technologie in Kombination mit den bewitterungsbeständigen Eigenschaften der Duraflex-Technologie als Schlussbeschichtung gewährleisten einen Aufbau von hoher Qualität!

## **Akzo Nobel Wood Coatings GmbH**

Geschäftsbereich Sikkens Holzbau  
Düsseldorfer Straße 96-100  
40721 Hilden · Deutschland  
Tel.: +49 (0) 2103 77 800  
Fax: +49 (0) 2103 77 242  
sikkens-holzbau-info@akzonobel.com  
www.sikkens-joinery.de

## **Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstrasse 7  
5161 Elixhausen · Österreich  
Tel.: +43 (0) 662 48 989-0  
Fax: +43 (0) 662 48 989-99  
sikkens.at@akzonobel.com  
www.sikkens-joinery.at

## **Akzo Nobel Coatings AG**

Täschmattstrasse 16  
6015 Luzern · Schweiz  
Tel.: +41 (0) 268 14 14  
Fax: +41 (0) 268 13 18  
holzbau.sikkens@akzonobel.com  
www.sikkens-joinery.ch

